



Postup při provádění svislých konstrukcí

1. Zhotovení nádechových a výdechových otvorů

Před montáží IPT desek pro vytvoření svislé provětrávané mezery je potřeba zhotovit nádechové a výdechové otvory. Nádechové a výdechové otvory doporučujeme zhotovit přibližně po 5 – 10 metrech v závislosti na rozměrech objektu a členitosti fasády. Standardním řešením nádechových a výdechových otvorů je použití tzv. „krátkých“ a „dlouhých“ odvětracích otvorů, které jsou vzájemně prostřídány. Při návrhu je dobré řídit se pravidlem, aby na každé straně izolované fasády byl alespoň jeden nádechový a jeden výdechový otvor. Návrh odvětracích otvorů je klíčový pro správnou funkčnost systému, proto jej doporučujeme konzultovat s odborníkem. Leckdy lze využít i jiné účinnější způsoby odvětrání v závislosti na okolnostech té které stavby.

2. Příprava podkladu a montáž ukončující lišty

Před vlastní montáží ukončující lišty IPT je třeba připravit podklad. Ukončující lišta se kotví přibližně 10 cm pod úroveň terénu. Před osazením lišty je třeba povrch zdiva vyrovnat vápenocementovou maltou a líc zdiva odizolovat minerální stěrkovou izolací. Ukončující lišta se kotví pomocí hmoždinek s podložkou přibližně po 5 – 10 cm v závislosti na stavu a nosnosti zdiva. Závěrem se ukončující lišta zaizoluje minerální stěrkovou izolací, která se napojí na stěnu.

3. Montáž IPT desek

IPT desky se kotví horním lemem na připravenou ukončující lištu. Horní lem desky se spojí s ukončující lištou pomocí průmyslové sešivačky. Spojování sešivačkou se provádí cca po 3 – 5 cm. Stejným způsobem se provádí spojování IPT desek navzájem. V případě větších hloubek výkopů, kdy jsou IPT desky montovány ve více řadách nad sebou, je nutno desky kotvit, např. pomocí talířových hmoždinek. Po „sešití“ IPT desek je třeba okraje provařit horkovzdušnou pistolí při teplotě cca 280 °C. Stejným způsobem je třeba svařit spoj desky a ukončující lišty.